

鉛錠規格

- 一、適用規範：本規格適用於金屬鉛錠。
- 二、品質要求：
 - 2.1 化學成分：鉛含量須在 99.9% 以上，餘金屬含量不可超過 0.10%。
 - 2.2 重量：每塊（鉛）重量為 55~66 磅(25~30 公斤)之間，每批鉛錠重量須一致。
 - 2.3 外觀：鉛錠外觀及形式須一致。
- 三、包裝與標誌：
 - 3.1 包裝：一般商業包裝，重量為 2205~2646 磅 (1000~1200公斤) 之間。
 - 3.2 標誌：鉛錠須在鑄塊上標出 (1) 鉛錠種類或符號 (2) 批號。
- 四、批量：每批量最大不得超過 330750 磅(150噸)。
- 五、抽樣與檢驗：
 - 5.1 化學成分：每批量抽 5 塊進行化學成分檢驗，採用感應偶合電漿分析儀 (I.C.P) 、CNS-7-H3002 鉛錠或 CNS-11112-H2071 鉛錠分析法任一種實施，化學成分鉛含量須在 99.9% 以上，不得有疵病發生，須符合 2.1 節規定。
 - 5.2 重量（含捆綁後重量）：地磅秤檢驗，抽樣按 MIL-STD-1916，I 級水準執行。樣本代字依批量而定。
 - 5.3 外觀（含標誌）：目視檢驗，抽樣按 MIL-STD-1916，I 級水準執行。樣本代字依批量而定。
- 六、品保責區分：
 - 6.1 接收檢查項目：2.3、三。
 - 6.2 驗收檢查項目：2.1、2.2、四。
- 七、參考資料：
 - 7.1 MIL-STD-1916 抽樣計畫。

字號	設變審核者	更 改 內 容 描 述				年 月 日
設計		材料 名稱 規格	最後 處理 硬度			
繪圖						
校正						
校正		檔名	IXA0014	圖號	C91B2-1-1	單位 mm
審核		圖名	鉛錠規格			A4
		比例	1:1	件數		